

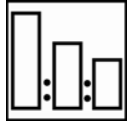
WANDA 8100 2K Primer

405.08980

ÚNICAMENTE PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Wanda 8100 2K Primer ofrece grandes propiedades de relleno y lijado, excelente resistencia, secado rápido y buena adhesión en sustratos preparados adecuadamente.



4	Wanda 8100 2K Primer - 405.08980
1	Wanda 2K Hardener Std -418.03093 o Wanda 2K Hardener Slow -418.03090
10-20%	Wanda 2K Reducer - 407.04001



Utilice la regla para medir Wanda

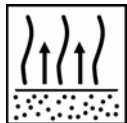


Configuración de la pistola:
1,7–2.0 Mm.
HVLP máx. 10 psi en tapa de aire

Presión de aplicación
30 psi (Entrada de aire de la pistola)
o Verifique las especificaciones del fabricante de la pistola



2–3 Manos
Aplique 2 a 3 manos medianas dejando orear después de cada mano.



Entre manos
5-10 minutos a 70°F (20°C)



Selección de endurecedor:	70°F (20°C)	140°F (60°C)
Wanda 2K Hardener Slow -418-3090	3–4 horas	30 minutos
Wanda 2K Hardener Std -418-3093	2–3 horas	20 minutos



Utilice protección respiratoria adecuada
Akzo Nobel Car Refinishes recomienda el uso de un respirador con suministro de aire

Lea toda la Hoja de Datos de Seguridad del Material para obtener información detallada sobre el producto.

WANDA 8100 2K Primer

405.08980

ÚNICAMENTE PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Wanda 8100 2K Primer ofrece grandes propiedades de relleno y lijado, excelente resistencia, secado rápido y buena adhesión en sustratos preparados adecuadamente.

Productos y aditivos

Producto	Wanda 8100 2K Primer -405.08980
Hardener	Wanda 2K Hardener Slow - 418.03090; un endurecedor de uso general para reparaciones de todos los tamaños y altas temperaturas. Wanda 2K Hardener Std - 418.03093; un endurecedor más rápido para pequeñas áreas de reparación.
Reductores	Wanda 2K Reducer – 407.04001
Aditivos:	Wanda Flexible Additive; para aumentar la flexibilidad de Wanda 8100 2K Primer para el uso en partes flexibles.

Materias primas básicas

Wanda 8100 2K Primer;	Resinas acrílicas, pigmentos orgánicos e inorgánicos, solventes y aditivos
Wanda 2K Hardener Slow ;	Resinas de poli-isocianato y solventes
Wanda 2K Hardener Std;	Resinas de poli-isocianato y solventes
Wanda 2K Reducer;	Esteres y solventes aromáticos

Sustratos adecuados-Correctamente preparados

- Metales desnudos
- Rellenos de poliéster
- Washprimers
- Acabados existentes

Preparación de la superficie



Limpieza de la superficie:

Si es necesario, prelave la superficie con agua templada y jabón, enjuagar con agua limpia.



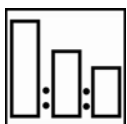
Pasos de lijado final; lijado en seco con #P240 - #P320



Limpieza de la superficie:

Quite toda contaminación de la superficie antes de aplicar la capa superior utilizando;
Wanda Degreaser 408.10400.

Relación de mezcla



Reducción A - Primer Filler (alto relleno)

4 partes en volumen de Wanda 8100 2K Primer
1 parte por volumen de endurecedor Wanda 2K
Wanda 2K Reducer 10%

Reducción A - Primer Surfacer

4 partes en volumen de Wanda 8100 2K Primer
1 parte por volumen de endurecedor Wanda 2K
Wanda 2K Reducer 20%

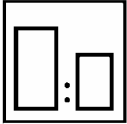
- o Para una mezcla precisa y fácil, utilice el medidor Wanda

WANDA 8100 2K Primer

405.08980

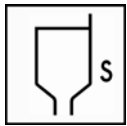
ÚNICAMENTE PARA USO PROFESIONAL

Partes flexibles de automóviles



- Para aumentar la flexibilidad de Wanda 8100 2K Primer para el uso en partes flexibles. Antes de agregar el endurecedor, prepare Wanda 8100 2K Primer como sigue:
- 100 partes en volumen de Wanda 8100 2K Primer.
 - 50 partes en volumen de Wanda Flexible Additive
 - Para una mezcla precisa y fácil, utilice el medidor Wanda
 - Revuelva bien y finalice la mezcla según se indica en la relación de mezclas.

Viscosidad



(20-30 segundos) – DIN copa #4 a 70°F (20°C)

Configuración de pistola / presión de aplicación



Pistola	Punta de líquido- preparación	Presión de aplicación
HVLP Gravedad	1,7-2,0 Mm.	HVLP máx. 10 psi en la tapa de aire
Gravedad	1,5-1,8 Mm.	40 a 50 psi
Alimentación de sifón	1,8 Mm.	40 a 50 psi
		Verifique las especificaciones del fabricante de la pistola.

Proceso de aplicación



- Aplique de 2-3 capas, dejando orear entre 5-10 minutos.
- Orear entre manos; en caso aplicación en áreas más grandes se requiere un tiempo mínimo de oreo entre las capas

Vida de la mezcla

(La mezcla listo para rociar)

Wanda 2K Hardener Slow;	1 hora	a 70°F (20°C)
Wanda 2K Hardener Std;	30 minutos	a 70°F (20°C)

Espesor de película

Aproximadamente 0,8-2,0 milésimas (20-50 µm) por mano según la cantidad de diluyente agregado

WANDA 8100 2K Primer

405.08980

ÚNICAMENTE PARA USO PROFESIONAL

Tiempos de secado

Deje orear 5 minutos antes de colocar el auto en una estufa secadora calentada previamente.
Todos los tiempos desecados se relacionan con la aplicación y la temperatura del objeto.



	Wanda 2K Hardener Slow	Wanda 2K Hardener Std
--	------------------------	-----------------------

70°F (20°C)	Secado	10 minutos	5 minutos
	Seco para manejar	4 horas	3 horas
122°F (50°C)	Secado	8 minutos	3 minutos
	Seco para manejar	70 minutos	50 minutos
140°F (60°C)	Secado	-----	-----
	Seco para manejar	30 minutos	20 minutos

Capacidad para recubrir:

Luego del lijado, Wanda 8100 2K Primer se puede recubrir con todos los acabados de Wanda.

Uso del material

Con la aplicación recomendada, el uso teórico de material es ± 42 pies cuadrados/litro (13 m²/litro) por mano.

- *El uso práctico del material depende de muchos factores como, por ejemplo, la forma del objeto, la rugosidad de la superficie, las técnicas de aplicación, la presión, el método y las circunstancias de aplicación.*

Limpieza del equipo

Limpie el equipo completamente con diluyente de laca

COV

(4:1:10% en mezcla lista para aplicar) Wanda 8100 2K Primer: 4,3 lb. /gal. 528 g/litro
(4:1:20% en mezcla lista para aplicar) Wanda 8100 2K Primer: 4,8 lb. /gal. 580 g/litro



WANDA 8100 2K Primer

405.08980

ÚNICAMENTE PARA USO PROFESIONAL

Almacenamiento del producto

Almacene los productos sin abrir, y los productos utilizados con las tapas cerradas, entre 70°F-95°F (10°C-35°C)

Evite demasiada fluctuación de temperatura aproximadamente 70°F (20°C) (20°C)

vida útil

Wanda 8100 2K Primer; 2 años

Wanda 2K Hardener Slow; 1 año

Wanda 2K Hardener Std; 1 año

PARA USO PROFESIONAL ÚNICAMENTE

NOTA IMPORTANTE: La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y se basa en el estado actual de nuestro conocimiento y está conforme a las leyes vigentes. Toda persona que utilice este producto para cualquier fin, distinto al especialmente recomendado en la hoja de datos técnicos sin obtener previa confirmación escrita nuestra en cuanto a la adecuación del producto para el objetivo deseado, estará sujeta a su propio riesgo. Siempre es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para cumplir las exigencias establecidas en la legislación y las reglas locales. Lea siempre la Hoja de datos del material y la Hoja de datos técnicos de este producto. Todos los consejos que brindamos o toda declaración sobre el producto hecha por nosotros (ya sea que estén incluidos en ésta hoja de datos o no) son correctos a nuestro mejor saber pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato ni de los muchos factores que afectan el uso de aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que lo aceptemos específicamente por escrito, no aceptamos ninguna responsabilidad por el rendimiento del producto ni por ninguna pérdida o daño que surja del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos proporcionados están sujetos a nuestros términos y condiciones de venta estándar. Debe solicitar una copia de este documento y revisarla detenidamente. La información que se incluye en esta hoja de datos está sujeta a modificaciones a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja de datos sea actual antes de utilizar el producto.

Las marcas de las capas mencionadas en esta hoja de datos son marcas registradas de o cuentan con licencia para Akzo Nobel.

Oficina central

Akzo Nobel Car Refinishes Inc. 5555 Spalding Drive Norcross, GA 30092, USA.